

ICS 37.100.10

J 87

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5429—2004

代替JB/T 5429—1991

胶粘装订联动机

Stickiness binding linkage machine



2004-10-20 发布

2005-04-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型号及基本参数.....	1
4 要求.....	1
4.1 综合要求.....	1
4.2 运转性能.....	1
4.3 噪声.....	2
4.4 成品质量.....	2
4.5 安全要求.....	2
4.6 电气质量.....	2
4.7 外观质量.....	2
5 试验方法.....	2
5.1 试验条件.....	2
5.2 空运转试验.....	3
5.3 噪声试验.....	3
5.4 常规幅面装订试验.....	3
5.5 成品质量检验.....	3
5.6 极限幅面装订试验.....	3
5.7 安全检查.....	3
5.8 电气检查.....	3
5.9 外观检查.....	3
6 检验规则.....	3
6.1 出厂检验.....	3
6.2 型式试验.....	3
7 标志、包装、运输与贮存.....	4
7.1 标志.....	4
7.2 包装.....	4
7.3 运输.....	4
7.4 贮存.....	4
表1 基本参数.....	1

前 言

本标准是对 JB/T 5429—1991《胶粘装订联动机》的修订。

本标准与 JB/T 5429—1991 相比主要内容改变如下：

- 本标准编写符合 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》，对 JB/T 5429—1991 作了编辑性的修改；
- 对表 1 所列的联动机的基本参数按目前的实际情况作了补充和修改；
- 提高了对联动机的噪声要求，使之符合环境要求；
- 提高了对成品质量合格率的要求；
- 取消了对机器大修期限的要求；
- 增加了安全防护方面的要求；
- 增加了对电气的质量要求，使之符合 GB 5226.1—2002 的要求；
- 取消产品成套供应范围的要求；
- 取消技术要求中的质量保证；
- 补充了试验方法中试验条件所列项次，即补充了“采用热熔速干胶”列项；
- 在极限幅面装订试验中，由原来的装订最小幅面书，改为装订最小最薄书，更能体现机器性能；
- 在极限幅面装订试验中，增加装订最厚书本的项次，更充分体现机器性能

本标准代替 JB/T 5429—1991。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：上海紫光机械有限公司。

本标准主要起草人：吴晓林。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 5429—1991。